

DE MOLLI

GID

INDUSTRIE

De Molli Giancarlo Industrie S.p.A.

esperienze, tecnologie e innovazioni, dal 1948

Castrotonno, 2012

Da realtà artigianale...

De Molli Giancarlo Industrie S.p.a. **nasce nel 1948** come semplice realtà artigianale dedita alla produzione di utensili.

Il fondatore, **Giancarlo De Molli**, sa coniugare da subito i **valori antichi** dell'esperienza del "saper fare" con le grandi potenzialità della **tecnologia d'avanguardia**.

Nel 1964 ha inizio la produzione di **cerniere per autoveicoli**, con l'avvio dello **stampaggio a caldo**.

Verso la fine degli anni '60, De Molli Industrie S.p.a. acquista il primo **forno a induzione elettrica** che rivoluzionerà per sempre il metodo di produzione industriale.

...a leadership di mercato

Oggi, Giancarlo De Molli Industrie detiene la **leadership** nelle lavorazioni e nello stampaggio a caldo e a freddo di acciai legati ed alluminio, mediante presse meccaniche e idrauliche, forni a induzione e relativi asservimenti.

La dimensione e l'importanza attuali sono frutto di una **crescita costante** in ogni campo di attività dell'azienda.

Pioniere e lungimirante, Giancarlo De Molli ha "impresso a fuoco" i suoi **valori**.



MISSION

“Ideare, progettare e produrre i migliori sistemi e meccanismi innovativi per autoveicoli e per l’industria attraverso un’attenzione costante alle nuove tecnologie e all’innovazione.”



VISION

“Sviluppare costantemente know how distintivi che ci rendano capaci in ogni istante di ideare e offrire al mercato prodotti per qualunque esigenza, abbattendo drasticamente i tempi di delivery.”

Oggi, a distanza di oltre 60 anni, questa “vision” è così radicata in chi ne prosegue l’opera che se ne possono vedere gli imponenti risultati.



Capacità produttiva diversificata:

- progettazione e costruzione di attrezzature
- stampaggio a caldo e a freddo di acciaio, alluminio, leghe e materie plastiche
- lavorazioni di tutti i tipi
- controlli e assemblaggi in automatico

Completa indipendenza e autonomia:

il ciclo produttivo viene svolto interamente all'interno delle nostre fabbriche, fuori dall'after market e senza ricorrere a terzisti.

Spiccata progettualità:

know how distintivi e capacità inventiva, anche per la produzione di meccanismi completi destinati al primo impianto.



Flessibilità:

investiamo costantemente in ricerca e sviluppo e risorse umane, dando importanza primaria alla qualità delle persone.

Qualità e Innovazione:

deteniamo oltre 10 brevetti in tutti i campi dell'industria e continuiamo a depositarne continuamente.

Attenzione ai clienti,

con un unico obiettivo al centro delle nostre attività: la loro **totale soddisfazione.**

Puntualità:

vantiamo tempi di delivery davvero ridotti



- 1948 – Fondazione di De Molli Giancarlo Industrie S.p.a. come fabbrica di utensili;
- 1958 – Costruzione del primo capannone con reparto stampaggio;
- 1964 – Implementazione della produzione di cerniere per automobili (Alfa Romeo);
- 1978 – Realizzazione della sede definitiva e creazione del reparto forgiatura;
- 1982 – Introduzione delle prime presse a stampare in parziale sostituzione dei magli;
- 1988 – Inizio produzione stampati a freddo e trinciatura;
- 1994 – Modifica dell'assetto societario ed organizzativo con espansione dell'attività verso i nuovi settori elettrico e ferroviario;
- 2000 – Introduzione della robotica in produzione;
- 2002 – Creazione della linea inox per i furgoni isotermitici;
- 2006 – Sviluppo e creazione di prodotti per edilizia e architettura ;
- 2008 – Ottimizzazione delle linee di stampaggio e lavorazione leghe;
- 2009 – Registrazione di brevetti di meccanismi con utilizzo di materiali non metallici



UNITA' PRODUTTIVE

L'azienda è ubicata in una posizione **geograficamente strategica**, al centro di una delle aree più industrializzate d'Europa.



Stabilimento di Castronno:

60.000 m² di superficie, di cui 15.000 coperti



Stabilimento di Brunello:

3.000 m² di superficie

EVOLUZIONE DELLE UNITA' PRODUTTIVE

1956: Primo insediamento produttivo (mq.540).

1958: Ampliamento produzione e costruzione reparto stampaggio a caldo (mq.670).

1960: Costruzione palazzina uffici e servizi con annesso reparto lavorazioni meccaniche e attrezzeria (mq.900).

1999: Costruzione nuovo capannone adibito a lavorazione meccanica e magazzino e trasferimento vecchio reparto meccanica liberando la palazzina per ampliamento uffici (mq.2300).

2000: Costruzione ampliamenti lavorazioni meccaniche (mq.1150).

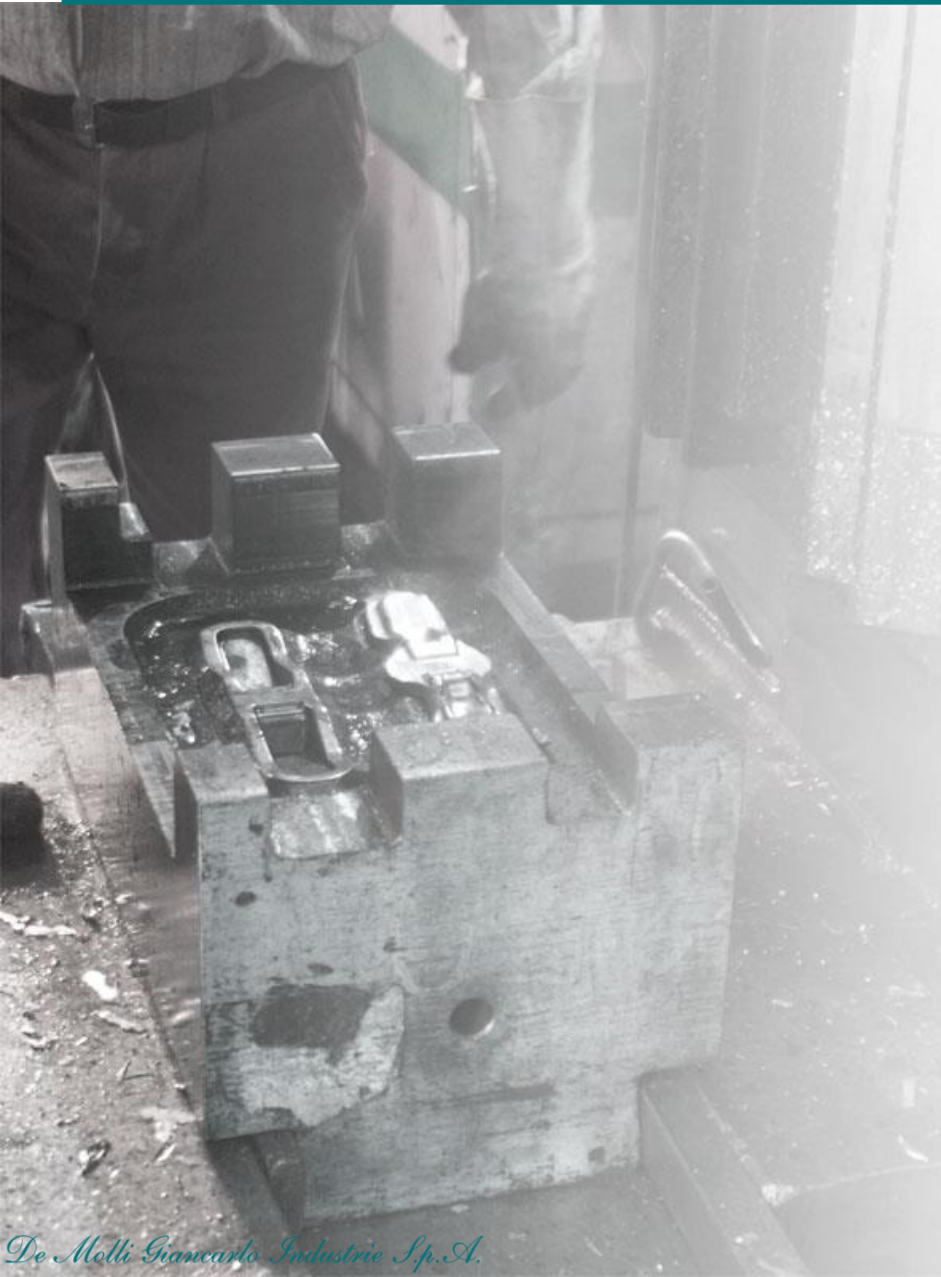
2001: Costruzione ampliamento reparto stampaggio a caldo (mq.330).




2008: Costruzione reparto lavorazioni a freddo, magazzino materie prime prodotti finiti (mq.2300).

2011: Ampliamento magazzino prodotti finiti, semilavorati a grezzi (mq.3400).

2012: Ampliamento magazzino prodotti finiti grandi dimensioni e commesse speciali (mq.2300).



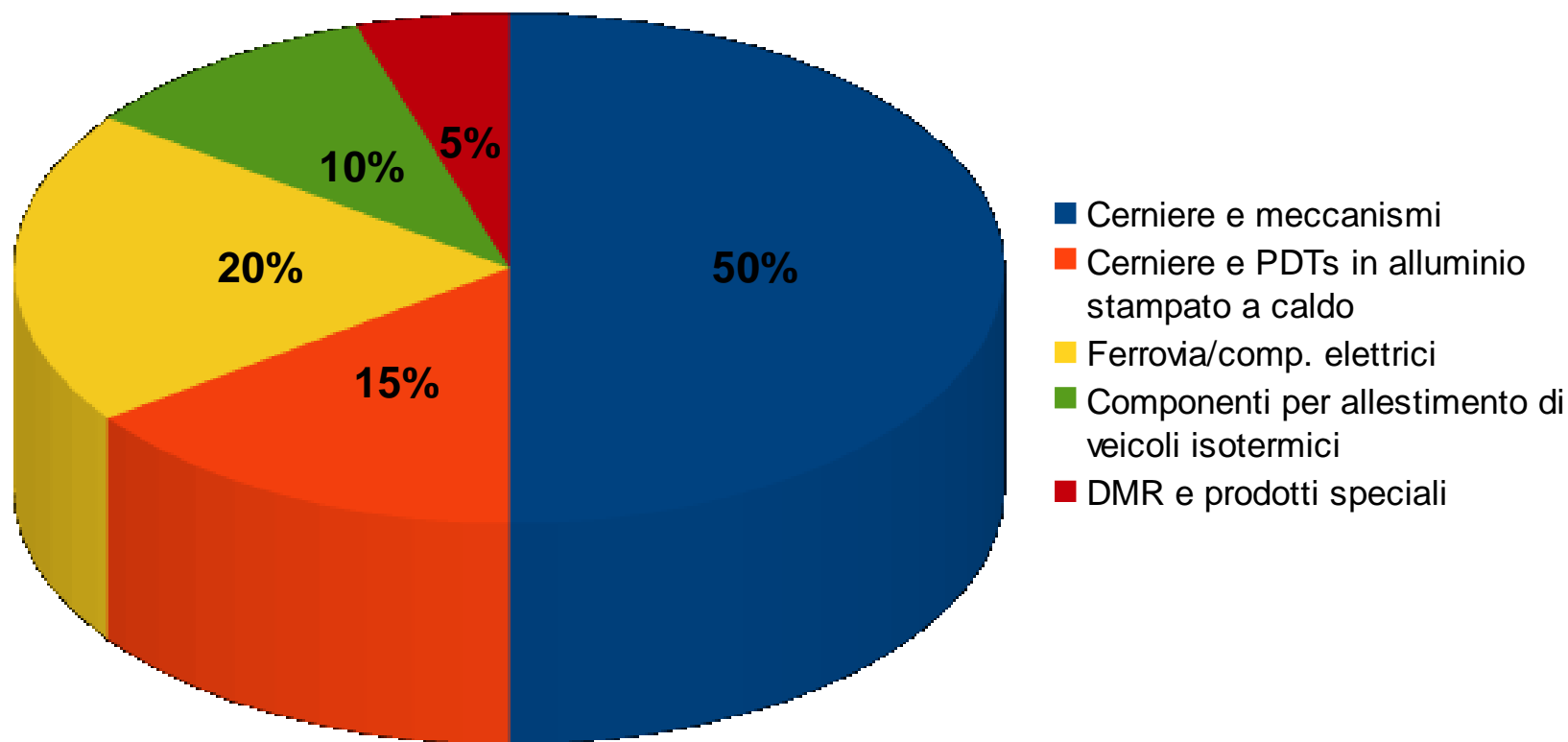
- Presse idrauliche e meccaniche fino a 6.000 tonnellate;
- Impianti automatici robotizzati;
- Lavorazioni con macchine transfert e CNC di tutti i tipi;
- Sistemi e automazioni per assemblaggi automatici;
- Sistemi informatici evoluti per la gestione, progettazione e produzione;
- Test e prototipazione rapida



Stampiamo, lavoriamo ed assembliamo, ogni giorno, tutti i tipi di **acciaio laminato** ed in lamiera/nastro, leghe di **alluminio**, **rame** ed altri metalli per produrre cerniere e meccanismi destinati sia al primo impianto che all'aftermarket.

Forniamo ai nostri clienti **prodotti** e **meccanismi finiti**, pronti per il montaggio in linea, con i trattamenti termici e superficiali richiesti dai disegni e capitolati.

VENDITE PER FAMIGLIE DI PRODOTTI



*“PRODOTTI CHE PERCORRONO
TUTTE LE STRADE”*

Trasporto su gomma e veicoli trasporto merci

Cerniere, componenti e meccanismi per autocarri,
veicoli commerciali e automobili.

Il **100%** degli autocarri prodotti in Italia monta
cerniere De Molli.

“PRODOTTI CHE CAMBIANO IN SICUREZZA”

Trasporto su ferro

Tiranteria per scambi, bloccascambi e morsetteria.

Il **50%** degli scambi ferroviari italiani è movimentato con sistemi progettati e costruiti da De Molli.

*“PRODOTTI CHE MUOVONO
L'ENERGIA”*

Trasporto di energia

Morsetterie per media e alta tensione.

In Italia, **1 traliccio ogni 10** monta componenti De Molli.

EFFETTUIAMO:

- Test per tutti i tipi di durezza su metalli e sintetici
- Test di microdurezza Vickers;
- Analisi chimica per stabilire la composizione dei materiali mediante Spettrometro;
- Prove ed attacchi acidi per effettuare micrografie e macrografie;
- Analisi a microscopio con fotocamera per registrazione micrografie;
- Rilievi tridimensionali mediante banco di misura 3D Mitutoyo motorizzato;
- Testing in nebbia salina per la verifica della resistenza alla corrosione;
- Prove a trazione materiali (con 3 macchine) con la possibilità di applicare carichi da 0 a 600.000 N e compressione;
- Realizzazione di testing sulla resistenza ai carichi statici e dinamici dei prototipi mediante progettazione e costruzione di banchi appositi

PROGETTI

La progettazione, unita alla **ricerca e sviluppo**, caratterizza tutti i nostri prodotti.

Il reparto R&D è composto e gestito da **ingegneri altamente qualificati** che partendo da modelli matematici, dal percorso utensile o da un disegno, sono in grado, con l'ausilio di **centri CAD**, di sviluppare e gestire l'intero processo.

Realizziamo progetti sviluppati su specifiche interne, ma è possibile costruire, seguendo le esigenze specifiche del cliente, qualsiasi tipo di prodotto, fornendo un **servizio di co-design e co-engineering**.

Questa filosofia ci ha consentito di depositare svariati brevetti in diversi campi industriali, sia di proprietà che condivisi con i clienti

OTTIMIZZARE I PROCESSI

Effettuiamo un **monitoraggio continuo della produzione** mediante l'utilizzo di tecniche d'analisi statistiche.

Ricerchiamo la costante soddisfazione del cliente con il **rispetto di tutti target in P.P.M. imposti**.

Il costante controllo del processo ci permette di **migliorare la produzione** e di diventare sempre più competitivi.

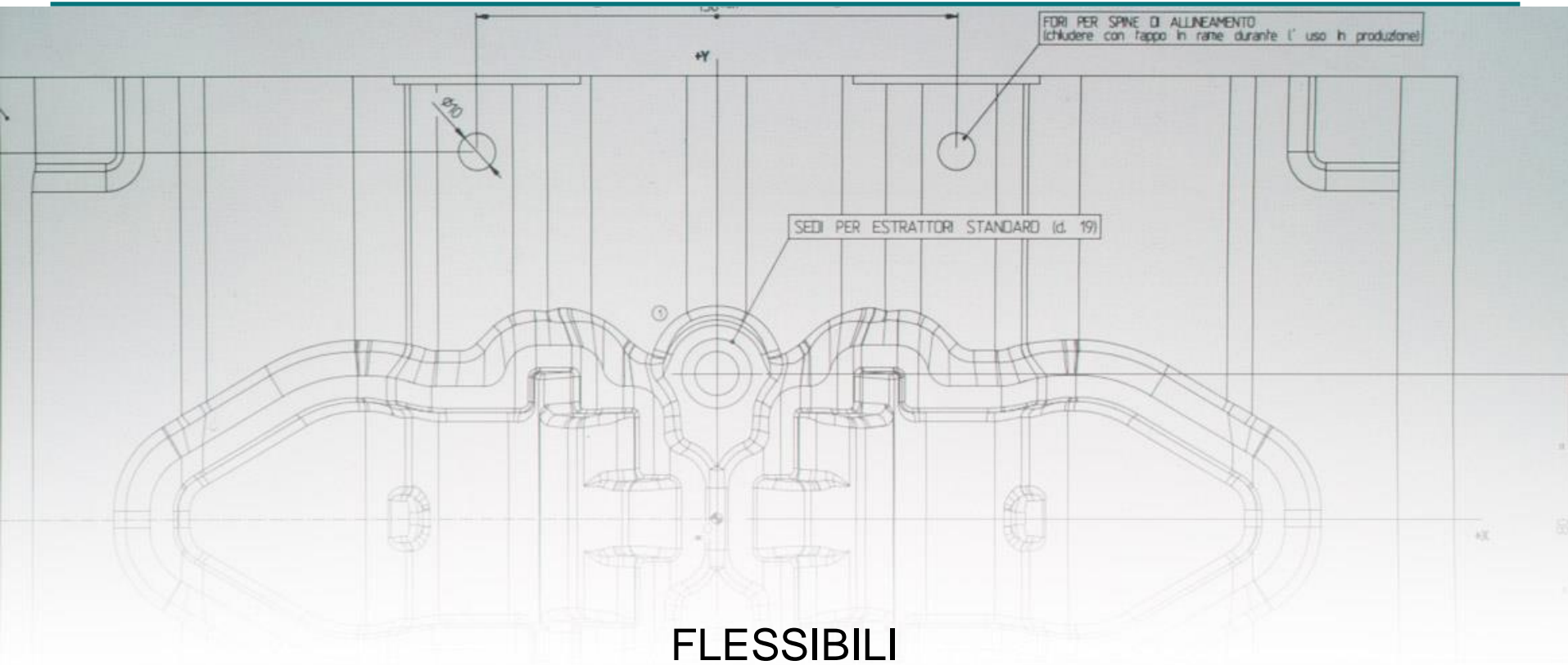
La nostra attenzione verso il miglioramento continuo ci spinge a fare sempre più **controlli automatici**, consentendoci di certificare al 100% le caratteristiche critiche di ogni prodotto.



TEST

Le nostre attrezzature comprendono **strumenti di rilevazione di massima precisione**, apparecchiature elettroniche di controllo preserie/produzione e di simulazione.

Con il nostro reparto di testing siamo in grado sia di autocertificare i nostri prodotti che di ottenere le più **complesse omologazioni** (Iveco, Ferrari, IMQ, RFI, Terna, Enel, Telecom).



Utilizziamo **tecnologia all'avanguardia** per la realizzazione di prototipi e per la produzione seriale, così come la costruzione intera di stampi, attrezzature e macchine utensili dedicate.

La nostra elevata flessibilità ci consente senza alcun problema di affrontare sia le **produzioni di nicchia** che quelle di grandi volumi.



SODDISFARE OGNI ESIGENZA

Abbiamo sviluppato la piena capacità di **progettare e produrre secondo le specifiche del cliente**, oppure partendo da una sua semplice idea o esigenza particolare.

Le nostre caratteristiche migliori sono **Flessibilità, Velocità e Innovazione**, che insieme ci forniscono la possibilità di realizzare industrializzazione e prototipazione, in poche settimane lavorative, partendo da modelli 3D, disegni 2D o campioni da rilevare tridimensionalmente.



Certificato secondo lo
Schema Automotive
ISO/TS 16949:2009

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI

La necessità di essere professionisti in ogni settore della nostra produzione ci ha portato a specializzare i nostri tecnici in svariati settori, attraverso **corsi specifici per saldature e controlli non distruttivi**.

La filosofia del **miglioramento continuo** nei confronti di tutti i processi produttivi ci ha consentito di ottenere tutte le più importanti **certificazioni di qualità**.

La proprietà e le maestranze lavorano quotidianamente verso un comune obiettivo: la **sicurezza**.

Professionisti e consulenti tengono inoltre periodici **corsi di istruzione e sensibilizzazione** nel pieno rispetto delle vigenti leggi.

PRODUZIONE

Deteniamo la **leadership italiana nelle lavorazioni e nello stampaggio a caldo e a freddo di acciai legati ed alluminio**, mediante presse meccaniche e idrauliche, forni a induzione e relativi asservimenti, oltre allo stampaggio a freddo di tutti i tipi di lamiera metallica.

Inoltre effettuiamo:

-lavorazioni meccaniche e asportazione del truciolo su isole di lavoro asservite da moderni **robot antropomorfi**;

-Assemblaggi e controlli automatici con **macchine di nostra progettazione e costruzione**.



“PRODOTTI CHE SFRECCIANO A 300 Km/h”

Automotive

Siamo **fornitori di primari produttori di automobili**, per i quali progettiamo e produciamo in maniera continuativa cerniere per portiere, cofani e bagagliai.



“PRODOTTI CHE RAGGIUNGONO I – 40°”

Trasporto su gomma / Veicoli isotermitici

Siamo **fornitori di primari produttori di veicoli commerciali** per i quali progettiamo e produciamo in maniera continuativa cerniere e chiusure per veicoli isotermitici.

Un esempio efficace è rappresentato da **NoGuide**: una innovativa cerniera senza guida per pareti esterne e pavimento

“PRODOTTI APERTI ALLA CASA”

Progettiamo e realizziamo **nuovi prodotti** per applicazioni in **architettura**, **finitura d'interni**, **edilizia** ed **elettrodomestici**.

Oggi la nostra grande sfida è di mettere al servizio anche di questi settori tutta la nostra competenza.

In particolare, le nostre **cerniere per frigoriferi** con sistemi brevettati per rallentatori di chiusura offrono soluzioni di utilizzo pratiche e valorizzano al contempo il design della porta.



“I NOSTRI PRODOTTI SONO LANCIATI NELLO SPAZIO”

Progetto spaziale EuroMir

Dal 1995 siamo stati parte attiva del progetto e con nostra grande soddisfazione tutti i componenti da noi progettati e realizzati hanno determinato il buon risultato dell'Operazione.



IVECO



PHILIPS



EUROPEAN COMMISSION



FERROVIE DELLO STATO ITALIANE



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.



pininfarina

Terna Rete Elettrica Nazionale

AEROPORTI DI MILANO LINATE E MALPENSA



Carlo Gavazzi Space SpA

GRUPPO MEDIASET ELETTRONICA INDUSTRIALE TELECOMMUNICATION TECHNOLOGY

TELECOM ITALIA

FACOM

ASTRA

asi agenzia spaziale italiana

Posteitaliane

FIAR A Finmeccanica Company

PRIMA INDUSTRIE

FERROVIENORD

bticino

Beta

AnsaldoEnergia Una Societa Finmeccanica

Project Automation Ingegneria dei sistemi



AleniaAermacchi A Finmeccanica Company

SELEX Communications A Finmeccanica Company

AleniaAeronautica A Finmeccanica Company

OERLIKON CONTRAVES



TELESPAZIO A Finmeccanica / Alcatel Company



De Molli Giancarlo Industrie S.p.A.

Sede legale e operativa: Via S. Alessandro, 10 – Castronno (VA)

Sede operativa: Via Campo di Maggio, 26 – Brunello (VA)

Sito web: www.demollispa.it

E-mail: info@demollispa.it

Tel: +39 0332 892146

Fax: +39 0332 893791